



Назначение

Линии сухой и сырой сортировки пиломатериалов до 150 досок в минуту. Линии торцовки и кромкообрезки. Сканер поставляется в двух версиях: с переворотом доски и без переворота доски.

Определяемые дефекты:

Геометрические дефекты – пороки механической обработки: обзол, сколы, вырывы, покоробленность, крыловатость.

Видимые пороки, определяемые сканером:

Сучки:

- Тип (сросшиеся, несросшиеся, загнившие)
- Положение (пласть, кромка, ребро)
- Размер (эллипс определяется по малому диаметру)
- Количество (на 1 м длины доски, на всю длину)

Трещины (тип: пластевая, кромочная, сквозная/несквозная, выход в торец).

Пороки строения (прорость, смоляные кармашки)

Грибные поражения (гниль, синева, плесень).

На сорт влияют тип поражения, размеры сегментов относительно длины и ширины доски, доля общей площади пораженных участков относительно площади пласти доски, выход в торец, сквозной характер - переход с одной пласти на другую.

Группы поражений	Параметры дефектов	Количество	Единицы
Допустимые дефекты. Сосна. 1-3 сорт			
Сросшиеся			
Пласть	16...22	0...999	19,0...22,0 мм
Пласть	16...22	0...999	22,0...32,0 мм
Пласть	25...44	75...125	19,0...25,0 мм
Пласть	25...44	75...125	25,0...32,0 мм
Пласть	25...44	150...999	19,0...25,0 мм
Пласть	25...44	150...999	25,0...32,0 мм
Пласть	50...100	75...125	25,0...32,0 мм
Пласть	50...100	75...125	25,0...32,0 мм
Пласть	50...100	150...999	25,0...32,0 мм
Пласть	50...100	150...999	32,0...50,0 мм
Кромкооборо	16	0...999	19,0
Кромкооборо	19	0...999	15,0
Кромкооборо	22	0...999	15,0
Кромкооборо	25	0...999	16,0...19,0
Кромкооборо	25...44	0...999	13,0...16,0
Кромкооборо	32	0...999	16,0...25,0
Кромкооборо	40	0...999	16,0...30,0
Кромкооборо	44	0...999	16,0...35,0
Кромкооборо	50...100	0...999	13,0...16,0
Кромкооборо	50...100	0...999	16,0...25,0
Кромкооборо	50...100	0...999	25,0...32,0
Кромкооборо	50...100	0...999	32,0...50,0
Несросшиеся ударовые			
Пласть	16...22	0...999	13,0...15,0
Пласть	25...44	150...999	19,0...21,0
Пласть	50...100	75...125	19,0...21,0
Пласть	50...100	150...999	25,0...27,0
Кромкооборо	16...22	0...999	6,0...8,0
Кромкооборо	25...44	0...999	10,0...12,0
Кромкооборо	50...100	0...999	13,0...15,0
Нескользящие загнивания, гниль, табачные			
Пласть	16...22	0...999	13,0...15,0

Дружественный интерфейс

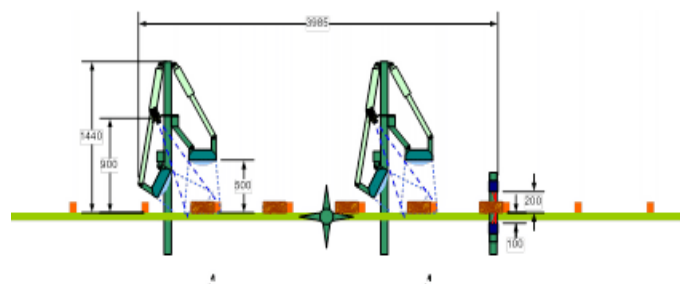
Оператору системы предоставлен удобный и наглядный интерфейс:

- позволяет наглядно видеть процесс сортировки на экране компьютера и на дублирующем 42" Full HD телевизоре,
- настройки параметров продуманны и интуитивно понятны.
- возможность анализировать результаты работы системы (архив досок и изображений, статистика)

Экономика внедрения

складывается из ряда факторов:

1. Рост производительности линии (до 150 шт./мин и более по сравнению с 60 шт./мин при сортировке тремя операторами).
2. Уменьшение количества обслуживающих операторов линии сухой сортировки до 1 человека/смену. В то время как типовая схема предусматривает одновременную работу до 3-х операторов, которые меняются каждые 4 часа.
3. Увеличение стоимости готовой продукции до 3-4%:
 - За счет оптимальных решений управления триммером. Компьютер беспристрастно перебирает множество вариантов торцовки, решая какую часть доски стоит торцевать и что будет выгоднее: длинная доска низкого сорта или короткая доска но выше сортом).
 - За счет более высокого качества сортировки. Пересортица при сортировке оператором на скорости 60 досок/минуту в среднем составляет 15%, а при сортировке автоматическим сканером – 5%
4. Устранение влияния человеческого фактора и стабильное качество продукции.
5. Гибкий переход на разные стандарты и удобство адаптации продукции под различные ТУ покупателей



АВТОМАТИКА-ВЕКТОР

Россия, 163002, Архангельск, ул. Романа Куликова, 23-3
 тел (8182) 410-330/ФАКС (8182) 410-341
 mail@a-vektor.ru, www.a-vektor.ru